

*Informacja prasowa***Wielkogabarytowe łożysko z NKE zapewnia płynny proces walcowania rur stalowych podczas ich wytwarzania**

Steyr, Austria, październik/listopad 2011. Specjalistyczna firma budowy łożysk NKE Austria GmbH dostarczyła specjalne łożysko wałeczkowe walcowe o średnicy zewnętrznej 3,3 m do zastosowania w trójwałcowej walcarce planetarnej.

Niemiecka firma ESW Röhrenwerke wytwarza stalowe rury bezszwowe, które wykorzystywane są na całym świecie jako rury konstrukcyjne w budowie maszyn, konstrukcji stalowych, w przemyśle samochodowym, jako rury kotłowe oraz rurociągi i przewody zasilające ciecze palnych, gazów i olejów. 70.000 ton rur stalowych wytwarza się każdego roku w procesie walcowania na trójwałcowej walcarce planetarnej. Dzięki wysoce uproszczonej ogólnoswiatowej technologii zastosowanej w wyjątkowej trójwałcowej walcarce planetarnej firma ESW stała się jednym z wiodących wytwórców stalowych rur bezszwowych, walcowanych na gorąco, o szczególnie wysokiej jakości. Rury stalowe dostępne są o średnicy zewnętrznej od 70 mm do 244,5 mm o grubości ścianek pomiędzy 7,1 mm do 60 mm. W zależności od zastosowań i wymagań klienta, gatunki wytwarzanych rur są zróżnicowane począwszy od zwykłych rur ze stali węglowej do rur stalowych wysokostopowych.

Aby wytwarzać rury, kęsy stalowe o długości maksymalnej 2 m są podgrzewane do temperatury walcowania w obrotowym piecu trzonowym. Po początkowym etapie walcowania na gorąco w walcarce poprzecznej do walcowania tulei stalowych, tuleje są transportowane do trójwałcowej walcarki planetarnej jako drugiego stopnia procesu kształtowania. Trzy walce kształtują tuleję stalową w rurę z użyciem trzpienia walcarki dziurującej. Kiedy każdy z walców obraca się wokół własnej osi obrotu, wszystkie trzy walce również obracają się wokół walcowanej rury, jak planety. W trzecim stopniu kształtowania rury stalowe są walcowane, aż do otrzymania rur wykończonych. Następnymi etapami wytwarzania rur jest powolne chłodzenie, podział na długości dostosowane do chłodni rur walcowanych i korygowanie kształtu rur, aby zapewnić i prostoliniowość.

Głównym elementem składowym procesu walcowania w trójwałcowej walcarce planetarnej jest wielkogabarytowe łożysko wałeczkowe walcowe, które działa jako przednia podpora zespołu głowicy tocznej. Ponieważ ESW Röhrenwerke posiada tylko jedną walcarkę, awaria

łożyska stanowi szczególnie wielkie ryzyko. Zatem wymagana jest regularna wymiana tego łożyska. Kiedy ostatnio zaistniała konieczność wymiany łożyska, ESW Röhrenwerke optowała za łożyskiem specjalnym z NKE. Specjalne łożysko wałeczkowe walcowe, z koszem stalowym z pełnej stali, ma średnicę zewnętrzną 3,3 m i waży 2,2 tony. Duże łożysko będzie obciążone siłą 76,3 tony i będzie obracało się z prędkością 125 obr./min.; podparta masa wirująca ma około 200 ton. Smarowanie olejowe odbywa się przy niskim wydatku oleju 10 l/min. Łożysko specjalne ma żywotność eksploatacyjną od sześciu do ośmiu lat.

ESW Röhrenwerke ma już bardzo dobre doświadczenia ze współpracy z NKE w przeszłości odnośnie jakości produkcji. Decydującym czynnikiem podjęcia współpracy z NKE była szybka dostępność łożyska wielkogabarytowego. "NKE jest kompetentnym i niezawodnym partnerem w technologii łożysk. Krótkie czasy realizacji produkcji łożysk wielkogabarytowych do naszych walcarek planetarnych o walcach pochylonych, były głównym czynnikiem przy podejmowaniu decyzji w tym projekcie" wyjaśnia Lothar Schmitz, dyrektor ds. konserwacji i techniki w ESW.

Wraz z łożyskami wielkogabarytowymi dla przemysłu walcowniczego, NKE opracowuje również łożyska specjalne dostosowane do potrzeb klientów, do innych zaawansowanych technologicznie zastosowań. Przykłady obejmują łożyska do stosowania w elektrowniach pływowych, turbinach wiatrowych i maszynach górniczych.

Zdjęcia: Pobierz zdjęcia pod adresem

<http://www.tradepressrelations.com/en/file/presse/presse1361.php>

- 1: Specjalne łożysko wałeczkowe walcowe z NKE zastosowane jako łożysko wzdluzne w walcarce planetarnej.
- 2: Rury stalowe bezszwowe z ESW oferują różnorodne możliwości zastosowań, przykładowo, jako rurociągi gazu i oleju, w konstrukcjach stalowych, w przemyśle budowy maszyn i samochodowym.
- 3: Zespoły głowic walców walcownicznych w planetarnej walcarce o walcach pochylonych, tutaj pokazane bez bieżni i obudowy łożyska wzdluznego.
- 4: Pierścień stopniowy z pierścieniem wewnętrznym łożyska (po lewej stronie), obudowa łożyska z wałeczkami, koszem i pierścieniem zewnętrznym (po prawej stronie).
- 5: Zespół specjalnego łożyska wałeczkowego walcowego o średnicy zewnętrznej 3,3 m z NKE, Austria.

Informacje o spółce:

NKE Austria GmbH to uznany producent wysokiej jakości łożysk, mający swoją centralę w Steyr, w Austrii. Spółka, która zatrudnia około 200 osób, została założona w roku 1996 przez grupę starszych rangą członków personelu dawnej spółki Steyr Wälzlager. NKE oferuje zarówno łożyska standardowe, jak i łożyska specjalne, które są przeznaczone dla wszelkich możliwych dziedzin przemysłowych. Najważniejsze funkcje NKE – technika, rozwijanie produktów, końcowe przetwarzanie elementów składowych, montaż, zapewnienie jakości, logistyka oraz sprzedaż i marketing – zostały skupione w centrali w Steyr. Zakład uzyskał certyfikat zgodności z ISO 9001:2008, z ISO 14001:2004 oraz z OHSAS 18001. Oferowany przez ten zakład szeroki zakres łożysk dostępny jest ze składów magazynowych lub na zamówienie, przy gwarantowanych krótkich produkcyjnych terminach realizacji. Oferta obejmuje również produkty i rozwiązania dopasowane do indywidualnych potrzeb klienta. Poza rozwijaniem poszczególnych produktów i zastosowań, NKE również zapewnia pełen zakres usług technicznych, doradczych, dokumentacyjnych i szkoleniowych. Produkty NKE są rozprowadzane poprzez 15 międzynarodowych biur przedstawicielskich i ponad 240 punktów sprzedaży detalicznej znajdujących się w 60 krajach. W Polsce NKE Austria ma szereg dystrybutorów. Adres najbliższego dystrybutora można uzyskać kontaktując się z NKE Austria.

Kontakt:

NKE AUSTRIA GmbH
Pani Janet Mo, Marketing
Im Stadtgut C4
A-4407 Steyr, Austria
Tel.: +43 7252 86667 345
Faks: +43 7252 8666759
E-mail: j.mo@nke.at
Internet: www.nke.at

Kontakt z Biurem PR:

TPR International
Pani Christiane Tupac-Yupanqui
PO Box 11 40
D-82133 Olching, Germany
Tel: +49 (0)8142 44 82 301
Fax: +49 (0)8142 44 82 302
Email: c.tupac@tradeppressrelations.com
Internet: www.tradeppressrelations.com

TPR International będzie wdzięczny za przykładowy egzemplarz publikacji wraz z niniejszym artykułem.